

# Product Data Sheet

## 老人牌环氧厚浆漆 45200

基料: 45209  
固化剂: 95040



**概述:** 老人牌环氧厚浆漆 45200 是一种双组分厚浆环氧漆。可形成坚硬的漆膜，耐海水、矿物油及石油和相关产品的泼溅。对植物油及强溶剂如酮、酯类的耐度是有限的。不耐氧化溶液与无机酸、碱。对谷物无污染。

**用途:** 作为中间漆或面漆用于流水线上集装箱的现场施工。  
可在环氧体系中作为喷锌涂层或硅酸锌底漆的封闭涂层。

**使用温度:** 仅在干燥暴露环境下，最大使用温度为 140°C。

**认证:** 符合美国食品和药品管理局审批的联邦条例中“食品添加剂条例”第 175.300 章(关于干食品运输)的规定，符合 EU Directive 2004/42/EC 的子类别 j。

### 物理参数:

**颜色/色号:** 灰色/12170 (如有需要，可通过本公司调色系统获得更多的颜色)  
**漆面:** 半平光  
**体积固体含量:** 58±2%  
**理论涂布率:** 7.3 平方米/升-80 微米  
**闪点:** 26°C  
**比重:** 1.4 千克/升  
**表干:** 约 2 小时(20°C)  
**指触干:** 5-7 小时(20°C)  
**完全固化:** 7 天(20°C)  
**挥发性有机化合物含量(V.O.C):** 418 克/升  
**储存期:** 自生产之日起基料 3 年，固化剂 3 年。

### 施工说明:

**混合比率:** 基料 45209: 固化剂 95040=3:1 (体积比)  
**施工方法:** 无空气喷涂 刷涂  
**稀释剂:** 08450 08450  
(最大, 体积) 10% 10% (可根据集装箱实际施工情况调节稀释比例)

**混合使用期 (无气喷涂):** 5 小时 (20°C)  
**混合使用期 (刷涂):** 8 小时 (20°C)  
**喷孔:** 0.46-0.53 毫米  
**喷出压力:** 25 兆帕 (无空气喷涂数据仅供参考, 实用时可以调整)  
**工具清洗:** 老人牌工具清洗剂 99610  
**漆膜厚度:** 干膜:80 微米(见备注)  
湿膜:150 微米  
**重涂间隔:** 见此页备注

**安全:** 小心使用本品。使用前和使用时, 请注意包装标签上的安全事项。此外, 还应参考材料安全说明并遵守有关国家或当地政府规定的安全法规。

**表面处理:**

新钢材：用适当的清洗剂去除油、脂等。用高压淡水清除盐及其他污染物。喷砂至少至 Sa2.5 级 ( ISO8501-1:2007 )，表面粗糙度相当于 Rugotest 标准的 No.3,N9a 到 N10，最好 BN9a 到 BN10，或 Keane-Tator 比较板的 2.0 ( 喷砂/喷丸 ) 或 ISO 比较板的中等级 ( 喷砂 )。必要时，使用适当的车间底漆起临时保护。最后涂漆前必须彻底清除所有在储存及装配期间破损的车间底漆及污染物。进行修补时使用指定的老人牌环氧漆。

维护：用适当的清洗剂去除油、脂等。用高压淡水清除盐及其他污染物。如用作过渡漆：喷砂处理或动力工具清理掉全部的锈迹和其它松散物质。磨平边角，扫除残余物。然后补涂至完整漆膜厚度。

封闭漆：当作为一度封闭漆施工在金属喷涂表面时，本品须用老人牌稀释剂 08700 稀释 10-15%，推荐 40 微米干膜厚。用雾喷技术喷涂一道封闭漆，并在 8 个小时之后重涂 ( 20°C )。

**施工条件:**

施工表面要求清洁干燥,温度高于露点以避免水汽凝结。在 10°C 以上的温度条件下,施工和固化才得以正常进行。表面和油漆自身温度也必须高于这一温度。在狭窄空间施工和干燥期间,应大量通风。

**先涂油漆:**

无, 老人牌环氧底漆 15300, 老人牌环氧富锌底漆 15360 或按规定进行先涂。

**加涂油漆:**

无, 老人牌聚氨酯系列或按规定加涂。

**备注:**

VOC – EU Directive 2004/42/EC

| 产品名        | 未稀释     | 5%稀释    | 阶段 II, 2010 |
|------------|---------|---------|-------------|
| 4520012170 | 418 克/升 | 440 克/升 | 500 克/升     |

其它色号的 VOC 请参考相关 MSDS。

颜色：对于暴露于严苛含化学品的大气中，某些颜色的稳定性可能会有影响。对于如红色、橙色、黄色和绿色等鲜艳颜色，如要求有良好的完全遮盖能力，必须多涂一道漆膜。

耐候性及使用温度：本品暴露于室外容易粉化，在高温时易受机械和化学暴露的影响。

漆膜厚度：可根据使用目的和区域调整漆膜厚度，但这会相应改变涂布率、影响干燥时间和重涂间隔。用于集装箱时，正常干膜范围为 60-90 微米。作其他用途时 ( 联系本公司 )，施工时不稀释或限量稀释可获得正常干膜厚度范围为 100-125 微米。

重涂: 重涂间隔与日后暴露的环境有关: 如果超过了最大重涂间隔, 应拉毛表面以确保层间附着力。务必要完全清洁表面是为了保证漆膜间的附着力, 尤其对于重涂间隔长的油漆更要如此。在污染环境使用过的表面, 必须用高压淡水冲洗干净, 待表面干燥后, 才能进行重涂。

| 环境      | 大气, 中等 |       |       |       |      |      |
|---------|--------|-------|-------|-------|------|------|
|         | 10°C   |       | 20°C  |       | 30°C |      |
|         | 最小     | 最大    | 最小    | 最大    | 最小   | 最大   |
| 老人牌环氧漆  | 30 小时  | 可延长的  | 12 小时 | 可延长的  | 6 小时 | 可延长的 |
| 老人牌丙烯酸漆 | 15 小时  | 40 小时 | 6 小时  | 16 小时 | 3 小时 | 8 小时 |
| 老人牌聚氨酯漆 | 30 小时  | 25 天  | 12 小时 | 10 天  | 6 小时 | 5 天  |
| 环境      | 浸泡     |       |       |       |      |      |
| 老人牌环氧漆  | 40 小时  | 75 天  | 16 小时 | 30 天  | 8 小时 | 15 天 |

重涂间隔：根据指标要求。

**注意:**

本品仅适用于专业用途。

**公布日期:**

2017 年 8 月-4520012170